

## DATENBLATT

## Folacoat Advance

Die Folacoat Advance wurde mit einem weichen Deckpolymer versehen und ist für den Einsatz mit Dispersions- und UV-Lacken geeignet. Das gleichmäßige Dickenprofil der Lackplatte erzielt, selbst bei höchsten Druckgeschwindigkeiten, einen guten Lacktransfer. Als Trägermaterial wird eine einlagige Polyesterfolie verwendet, die die nötige Dimensionsstabilität liefert.

Kleine bis mittlere Auflagenhöhen können mit der Folacoat Advance problemlos abgedeckt werden.

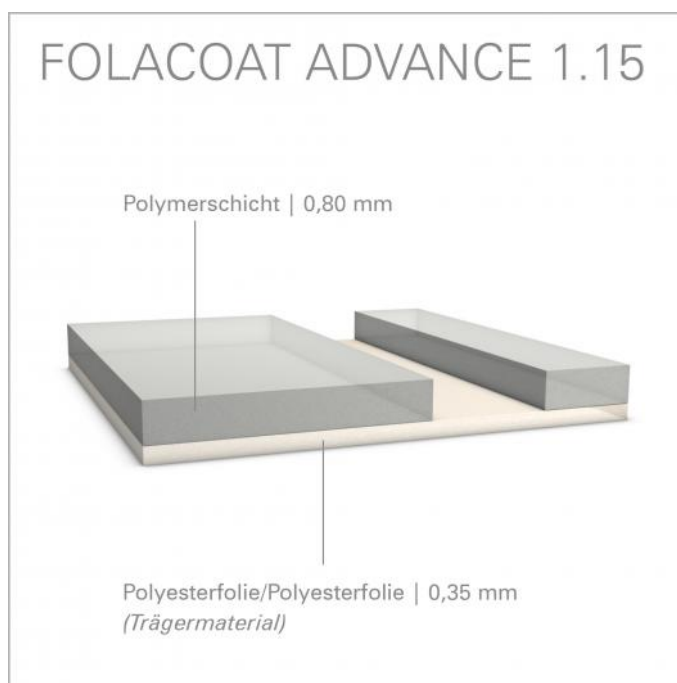
Der einlagige Polyesterträger bietet die nötige Dimensionsstabilität und erlaubt den mehrfachen Einsatz. Auch diese Platten kann per Hand oder einem CAD-Schneidesystem verarbeitet werden.

## Technische Daten

## \*\*\*Charakteristik



- Für direkte Lackierung empfohlen
- Für Dispersionslack geeignet
- Für UV-Lack geeignet
- Handschnitt möglich
- Ideal für CAD-Schneidesysteme
- Polyester-Basis/-Träger



Vertrieb und Konfektionierung durch / Distributed and converted by:

## Spezifikationen

Dicke der Polymerschicht	0,80
Dicke des Trägers	0,35
Dickentoleranz	+ - 0,05 mm
Lackierungsart	direkte Lackierung
Lackplattenhärte	83 Shore A
Nenn Dicke (inch)	.045
Nenn Dicke (mm)	1.15
Polymerschichthärte (DIN 53505)	73 Shore A
Träger [Trägermaterial]	Polyester

## Verarbeitung

Als Schneidtiefe empfehlen wir, die Schneidtiefe am Plotter auf ca. 0,82 mm einzustellen. Eine von der Rückseite erkennbare durchgängige, weiße, dünne Linie zeigt, dass das lackführende Polymer vollständig durchtrennt wurde. Ein gutes Abziehen der zu strippenden Stellen ohne Anheben verbleibender Polymerflächen ist gewährleistet. Zur Einstellung der idealen Schneidtiefe sollten Vorab Schneidetests durchgeführt werden.

## Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Diese liegt nicht in unserer Kontrolle und ausschließlich in Ihrer Verantwortung. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen «Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen». Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.

Vertrieb und Konfektionierung durch / *Distributed and converted by:*