

Kalibrierte Unterlagebogen

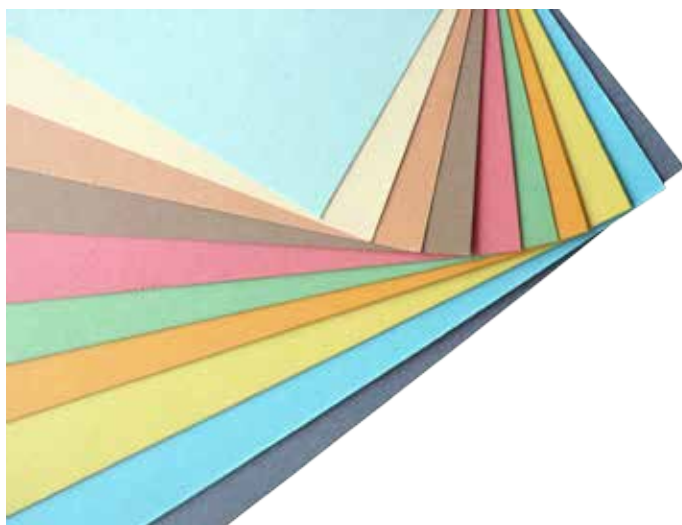
Qualitätsprodukte, nach Farben sortiert

Für ein optimales Druckergebnis im Offsetverfahren ist unter anderem der absolut gleichmäßige Anpressdruck der Druckzylinder auf die gesamte Fläche ausschlaggebend. Dies lässt sich durch Unterlagebogen in verschiedenen Stärken bewirken. Die Unterlagebogen werden nach ISO-Normen für kalibrierte Materialien gefertigt und sind in zehn verschiedenen Stärken von 0,075 bis 0,5 mm verfügbar. Ein besonderes Farbkodierungs-System erleichtert die Auswahl des richtigen Bogens.

Eine besondere „Anti-Slip“-Oberfläche bremst das Verrutschen und verhindert ein Zusammenschieben des Bogens unter der Druckplatte oder dem Gummitch. Die Bogen sind mit einer Spezial-Imprägnierung durch und durch geschützt und quellen daher nicht auf.

Tipps für den richtigen Einsatz

- Den Aufzug möglichst aus verschiedenen starken Bogen zusammenstellen.
- Bei kompressiblen Gummitüchern ca. 5/100 mehr unterlegen.
- Laufrichtung immer parallel zur Zylinderachse.
- Bei Verwendung mehrerer Bogen diese immer um 180° zueinander drehen.
- Nach „Knautschern“ und Gummituchwechsel immer auch den Aufzug erneuern.



ANWENDUNGSBEREICH:

Zylinderumfangs- und Drucklängen-anpassung in Bogen- und Rotationsdruckmaschinen

HAUPTEIGENSCHAFTEN:

Kalibriert (Toleranz max. 0,01 mm)

- durchgehend imprägniert
- Anti-rutsch-Oberfläche
- Dicken nach Farben sortiert

Verfügbare Dicken

Dicke	Art.-Nr.	Farbe
0,075 mm	021210	hellblau
0,100 mm	021220	kornfarben
0,125 mm	021230	hellbraun
0,150 mm	021240	braun
0,175 mm	021250	rosa
0,200 mm	021260	grün
0,250 mm	021270	goldgelb
0,300 mm	021280	zitrone
0,400 mm	021290	blau
0,500 mm	021300	grau

Bestellmenge:

50 Stück pro Format und Dicke bzw. Vielfaches davon